

Schweißzertifikat

WECE-CPR-1090-2.00439.GSIMA.2016.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Bischoff + Scheck GmbH

**Victoria Boulevard D100
77836 Rheinmünster
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 (teilmechanisch), 141

Werkstoffgruppe

1.1, 1.2, 3.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Bernd Bischoff, SFM

geb. am: 04.05.1967

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Sven Kazmaier, IWS

geb. am: 23.07.1992

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

18.11.2016

Gültigkeitsdauer

30.11.2025

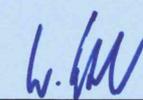
Bemerkungen

siehe Rückseite



Ausstellungsort/-datum

Mannheim, 04.03.2024
Holzer


Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Leiter der Prüfstelle

Welding Certificate

WECE-CPR-1090-2.00439.GSIMA.2016.004

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European
standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer

Bischoff + Scheck GmbH

**Victoria Boulevard D100
77836 Rheinmünster
GERMANY**

Technical specification

EN 1090-2:2018

Execution class(es)

EXC2 according to EN 1090-2

Welding Process(es)

(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)

135 (partly mechanized), 141

Material Group

1.1, 1.2, 3.1
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3
8.1
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4

**Responsible Welding
Coordinator**

(Title, Surname, Name, Qualification,
Date of birth)

Bernd Bischoff, welding specialist

born on: 04.05.1967

Substitute

(Title, Surname, Name, Qualification,
Date of birth)

Sven Kazmaier, IWS

born on: 23.07.1992

Confirmation

All provisions concerning welding as described in the above mentioned
technical specification(s) were applied.

Validity start

18.11.2016

Period of validity

30.11.2025

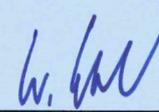
Remarks

see reverse



Place and date of issue

Mannheim, 04.03.2024
Holzer


Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Head of test body

Schweißzertifikat

WECE-CPR-1090-3.00022.GSIMA.2016.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

Hersteller

Bischoff + Scheck GmbH

**Victoria Boulevard D100
77836 Rheinmünster
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-3:2019

Ausführungsklasse

EXC2 nach EN 1090-3

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

131 (teilmechanisch)

Werkstoffgruppe

23

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Bernd Bischoff, SFM

geb. am: 04.05.1967

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Sven Kazmaier, IWS

geb. am: 23.07.1992

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

18.11.2016

Gültigkeitsdauer

30.11.2025

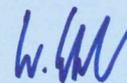
Bemerkungen

siehe Rückseite



Ausstellungsort/-datum

Mannheim, 04.03.2024
Holzer



Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Leiter der Prüfstelle

Welding Certificate

WECE-CPR-1090-3.00022.GSIMA.2016.004

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European
standard EN 1090-3 for execution of structural aluminium components

Manufacturer

Bischoff + Scheck GmbH

**Victoria Boulevard D100
77836 Rheinmünster
GERMANY**

Technical specification

EN 1090-3:2019

Execution class(es)

EXC2 according to EN 1090-3

Welding Process(es)
(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)

131 (partly mechanized)

Material Group

23
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-3, table 2 and 3

**Responsible Welding
Coordinator**

(Title, Surname, Name, Qualification,
Date of birth)

Bernd Bischoff, welding specialist

born on: 04.05.1967

Substitute

(Title, Surname, Name, Qualification,
Date of birth)

Sven Kazmaier, IWS

born on: 23.07.1992

Confirmation

All provisions concerning welding as described in the above mentioned
technical specification(s) were applied.

Validity start

18.11.2016

Period of validity

30.11.2025

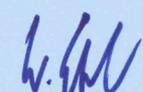
Remarks

see reverse



Place and date of issue

Mannheim, 04.03.2024
Holzer



Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Head of test body